産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2015年6月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場　エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2015/6/1	803	180	12	
2015/6/2	806	183	13	
2015/6/3	808	183	13	
2015/6/4	804	182	13	
2015/6/5	805	182	14	
2015/6/6	806	184	16	
2015/6/7	807	183	15	
2015/6/8	805	185	15	
2015/6/9	809	184	15	
2015/6/10	808	184	14	
2015/6/11	813	184	9	
2015/6/12	805	184	15	
2015/6/13	805	185	30	
2015/6/14	806	184	18	
2015/6/15	808	182	3	
2015/6/16	806	182	0	
2015/6/17	806	181	0	
2015/6/18	804	182	0	
2015/6/19	803	181	0	
2015/6/20	802	179	0	
2015/6/21	801	179	0	
2015/6/22	801	182	8	
2015/6/23	809	183	11	
2015/6/24	806	183	12	
2015/6/25	808	184	11	
2015/6/26	811	183	11	
2015/6/27	805	183	9	
2015/6/28	802	182	21	
2015/6/29	806	182	16	
2015/6/30	810	184	10	
	－	－	－	

月間の総稼動時間	720　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	717.36　T／M
				廃プラスチック類:	15.99 T／M
				廃油類:	91.2　T／M

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
				Nm³/hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm³	ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量	塩化水素			
				Nm³/hr	mg/Nm³			